

722LT

低温管

SAE 100R12 / ISO 3862 TYPE R12 / DIN EN 856 TYPE R12



# 型号	软管内径 I.D.				软管外径 mm	最大工作压力		最小弯曲 半径 mm	重量 kg/m	接头	
	DN	inch	Size	mm		MPa	psi			43 系列	71 系列
722LT-6	10	3/8	-6	9.5	19.8	28.0	4000	65	0.60	•	
722LT-8	12	1/2	-8	12.7	22.6	28.0	4000	90	0.80	•	
722LT-10	16	5/8	-10	15.9	26.4	28.0	4000	100	1.10	•	
722LT-12	20	3/4	-12	19.1	30.6	28.0	4000	120	1.40	•	
722LT-16	25	1	-16	25.4	37.7	28.0	4000	150	1.99	•	
722LT-20	32	1-1/4	-20	31.8	46.2	21.0	3000	210	2.59	•	
722LT-24	40	1-1/2	-24	38.1	52.5	17.5	2500	250	2.99		•

适用介质：石油基液压油，水乙二醇，润滑油，空气和水。用于1.7MPa以上的空气时，软管需针刺。

内胶层：丁腈橡胶

增强层：四层钢丝缠绕

外胶层：合成橡胶

温度范围：-57°C 至 +100°C

除：空气：最高+70°C

水：最高+85°C

适用接头：43系列(-6至-20)，
A-54页；

71系列(-24)

792LT

低温管

SAE / ISO – 超过 SAE 100R15 / ISO 3862 TYPE R15



# 型号	软管内径 I.D.				软管外径 mm	最大工作压力		最小弯曲 半径 mm	重量 kg/m	接头 79 系列
	DN	inch	Size	mm		MPa	psi			
792LT-20	32	1-1/4	-20	31.5	50	42.0	6000	445	3.69	•
792LT-24	40	1-1/2	-24	38	57	42.0	6000	530	4.79	•

适用介质：石油基液压油，水乙二醇，润滑油，空气和水。用于1.7MPa以上的空气时，软管需针刺。

内胶层：合成橡胶

增强层：四层或六层钢丝缠绕

外胶层：PKR®

温度范围：-57°C 至 +100°C

除：空气：最高+70°C

水：最高+85°C

适用接头：79系列，A-120页

本样本中软管的最小爆破压力与最大工作压力之比为4:1。
样本尺寸仅供参考，请以实际产品尺寸为准。