

## KK2

KK2便携式扣压机采用标准化设计, 具备 Parkrimp扣压系统的所有优点, 被广大客户所熟知并接受。

### 扣压范围

- 一层或两层编织管: 到1-1/4" ID
- 四层缠绕管: 到1" ID
- 紧凑型缠绕管: 到3/4" ID

### 特点

- 设计紧凑, 便于携带
- 可选的便携式动力源较多
- 模具更换简便
- 可用于扣压26, 43, 70, 71, 73, 77, 78, 81和HY系列的接头

### 技术参数

**尺寸:** 长 381mm, 宽 356mm, 高 762mm

**重量:** 46Kg (不含动力源)

**扣压力:** 最大工作压力10000 psi时扣压力为60吨

**扣压时间:** 电动泵时为20秒

**可选动力源:** 请参考A-142



### 标准部件

整机型号	名称	部件型号
85C-061		
●	扣压头	85C-CHD
●	银色扣压环	85C-R01
●	黑色扣压环	85C-R02
●	软管总成	85C-00L
●	支架	85C-STD

### 可选模具包

模具包(85C-KDA): 包含的43系列模具有 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1" 和 1-1/4"; 70/71系列模具有 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1-1/4"。

#### 备注:

- 扣压具体步骤请参考A-137。
- 扣压后的软管总成必须清洁, 不能含有杂物。
- 若使用了非派克指定的动力源, 即使扣压设备在质保期内, 派克公司也概不负责。

# KK2 扣压模具选择表

软管型号	接头	模具选择及扣压直径									
		- 4 红色	- 5 紫色	- 6 黄色	- 8 蓝色	- 10 橙色	- 12 绿色	- 16 黑色	- 20 白色	扣压环	
模具		80C-A04	80C-A05	80C-A06	80C-A08	80C-A10	80C-A12	80C-A16	80C-A20		
351TC 431 471ST 351ST 436 472TC 422 451TC 472LT 424 451ST 482TC 426 471TC 482ST	43 系列	16.40	18.05	20.95	24.00	26.95	31.65	40.40	50.05	银色	
		16.90	18.55	21.45	24.50	27.45	32.15	40.90	50.55		
421WC 341 601 302/301 381 604 301LT 722TC 811(HT) 304 722LT 881			17.40	19.05	21.95	25.00	27.95	32.65	41.40	51.05	黑色
		17.90	19.55	22.45	25.50	28.45	33.15	41.90	51.55		
模具					83C-D06	83C-D08	83C-D10	83C-D12	83C-D16		
372 701	70 系列			25.15	28.95	32.00	35.40	44.05		黑色	
				25.65	29.45	32.50	35.90	44.55			
模具				83C-D06	83C-D08	83C-D10	83C-D12	83C-D16			
711 721ST 772ST 721 772TC 774 721TC 772LT	71 系列			24.15	27.95	31.00	34.40	43.05		银色	
				24.65	28.45	31.50	34.90	43.55			
模具						80C-L12	80C-L16				
731	73 系列					36.05	43.95			银色	
						36.55	44.45				
模具					80C-CS08	80C-CS10	80C-CS12				
787TC 797TC	77 系列				23.65	26.85	31.65			黑色	
					24.15	27.35	32.15				
模具						80C-L12	80C-L16				
78C 781 782ST 782TC	78 系列					36.05	43.95			银色	
						36.55	44.45				
模具		80C-E04	80C-E05	80C-E06	80C-E08	80C-E10	80C-E12	80C-E16			
213 285 293	26 系列	11.70	13.20	14.60	17.05	20.45	23.25	29.85		银色	
		12.20	13.70	15.10	17.55	20.95	23.75	30.35			
201 221FR 266 206 225 SS25UL 244			12.70	14.25	15.65	18.05	21.45	24.25	30.85		黑色
		13.20	14.75	16.15	18.55	21.95	24.75	31.35			
模具						80C-V12	80C-V16	80C-V20			
811 811HT 881	81 系列					29.35	36.85	44.20		银色	
						29.85	37.35	44.70			
模具		80C-H585		80C-H735	80C-H840	80C-H970	80C-H1120	80C-H1365			
AX	HY 系列	14.60		18.40	21.10	24.40	28.20	34.40		银色	
		15.10		18.90	21.60	24.90	28.70	34.90			
模具		80C-H605		80C-H775	80C-H885	80C-H1010	80C-H1170	80C-H1465			
BXX			16.15		20.45	23.25	26.40	30.50	38.00		黑色
			16.65		20.95	23.75	26.90	31.00	38.50		
模具		80C-H595		80C-H735	80C-H860	80C-H1015	80C-H1170	80C-H1365			
801 836		14.60		18.30	21.85	25.30	29.00	34.30		银色	
		15.10		18.80	22.35	25.80	29.50	34.80			

注意：在操作该设备前请仔细阅读设备操作指导书和相关技术文件。没有安全保护措施严禁操作该设备。在操作设备时，严禁双手触碰设备移动部件。

备注：1. HY 系列不锈钢接头的扣压直径比表格中的扣压直径值大 0.15 毫米；其它系列不锈钢接头的扣压直径比表格中相应的扣压直径值大 0.25 毫米。2. 扣压缠绕管时不能使用润滑油。

请在扣压前确认您拥有最新版本的扣压尺寸表。可联系您的派克销售人员或登陆 [www.parker.com/crimpsource](http://www.parker.com/crimpsource) 以获取最新版本的扣压尺寸表。

软管, 接头及设备

A

硬管接头及设备

B

快换接头

C

其他产品

D